

# 煤矿现代化机电技术管理创新

张林

重庆中环建设有限公司

DOI:10.32629/bd.v4i4.3214

**[摘要]** 随着煤炭生产企业向现代化、智慧化矿山发展,将来机电技术管理综合业务能力强的人才将是各煤炭企业争夺的核心,也是将来企业竞争力的根本体现。为适应时代的发展,煤矿机电技术管理人员必须对机电技术管理进行创新,提高煤矿机电技术管理水平,促进煤炭生产企业的安、健康、高效和长远发展。

**[关键词]** 煤矿; 现代化; 机电; 创新

## 1 煤矿机电技术管理的六大核心管理要素

煤矿机电技术管理六大核心管理要素具体包括以下内容:一是图纸与技术资料的管理;二是设备的安全与经济运行;三是设备的安装、验收、使用及维修;四是机电配件的管理;五是定期召开机电技术专业会议和机电技术交流会;六是机电技术的培训与考核。

## 2 煤矿现代机电技术管理存在的问题

### 2.1 缺乏专业队伍

由于煤炭生产的条件比较差,安全隐患比较大,工作人员的流动性也比较大,对煤炭企业的正常生产造成了一定的影响。尤其是管理人员,不仅要具有一定的管理能力,而且专业技术要强。一些基层员工进行操作时,操作不规范,导致设备出现故障,需要对其进行维修,不仅增加了运行成本,而且还耽误了工程的工期,造成经济上的严重损失。

### 2.2 未能及时维修和更换

机电设备的及时维修和更换是促进煤矿企业稳定发展的必要条件。但是目前在我国的煤矿企业中。为了节省设备更换所需要的费用,对于使用期限已满的设备,只是进行部分零件的更换,这在一定程度上给煤炭生产的正常运行埋下了安全隐患。另外,机电设备在使用过程中需要进行定期的维护,由于设备维修需要一定时间,这段时间内生产需要停止,煤炭企业为了将经济利益最大化,不重视对于机电设备的定期维护,使得企业的机电设备处于高负荷运转状态。

### 2.3 严重的安全隐患问题

煤矿企业的生产工作,主要是在地下进行,现场的生产条件较差,也存在一定的安全隐患。近几年,煤矿人员的伤亡事件频频发生,给煤炭企业造成了巨大的经济损失,对煤炭企业的名声有一定的影响。使用机电设备进行作业,对设备进行规范操作,定期维护都是最重要的工作内容,如果对其不重视,可能会造成安全事故。例如:在煤炭生产过程中,提升机的承载量比较大,而绳索的质量不佳,在超负荷的状态下运行,就会出现绳索断裂的事故,造成人员伤亡。

## 3 煤矿现代化机电技术管理创新措施

### 3.1 提高机电技术人员专业素质与水平

现代煤矿企业在生产过程中配备了很很多不同类型的现代化机电设备,这些机电设备不仅结构复杂,而且功能具有多样性,当然机电设备的操作维修等工作同样具有很高的难度,对于技术人员的专业知识水平要求很高。对此,煤矿企业首先要提高现代化机电设备技术岗位的门槛,招收具有专业知识水平以及经验丰富的技术人员从事现代化机电技术工作。尤其是根据当前煤矿生产中应用的一些大型设备的特点,有针对性的招收相应的技术人员,要求这些技术人员熟悉大型机电设备中的中、高压变频器,出现

故障后技术人员能够快速的进行维修。其次,煤矿生产企业要根据自身的情况对技术人员进行系统性的培训,使其能够完全胜任本企业的现代化机电技术工作,能够保证煤矿生产的安全和稳定。

### 3.2 对煤矿机电技术管理实行超前预控

在机电设备运行中采取超前预控能够有效的降低机电设备运行中出现安全风险的几率。再具体管理工作过程中,要严格检查制度,尤其是工作人员和技术人员的安全防护用具,尤其是人员在下井工作时,由于工作环境的限制,工作人员携带的材料工具安全防护用具等存在一定的难度,煤矿企业要根据这种情况一方面加强人员携带物品的检查,务必要保证齐全。另一方面要采取相应的措施将不方便携带的物品输送至井下,从而在保证工作人员携带物品齐全的前提下能够使工作人员得到很好的保护。其次,煤矿企业要在生产现场一些比较关键的位置放置安全应急箱,并且对安全急救箱加强管理,确保安全急救箱中的材料齐全。最后,对于煤矿现代化机电设备要制定完善的检查制度,定期进行检查,如果发现机电设备存在安全隐患或者故障,务必要快速的进行维修,使机电设备始终处于安全运行状态。对于一些比较关键的机电设备要采用专业的检测仪器进行性能检测,并做好相应的检测记录,并且根据检测结果判断机电设备的性能是否存在老化的现象,并据此采取相应的措施,提前做好防患,保证机电设备的安全运行。

### 3.3 强化安全生产意识

①可通过安全培训课,强化管理人员和特种作业人员安全生产意识。培训课的内容可以通过实际案例,将安全理论和实际相结合,来激发机电设备的管理人员和特种作业人员的安全意识。②可借助安全生产月之际,以动画等视频形式,对机电设备的管理人员和特种作业人员实施安全教育。③可通过企业文化建设的过程中,以安全生产为主线,进而强化机电设备的管理人员和特种作业人员的安全意识。

## 4 结语

总之,煤矿企业要认识到现代化机电技术管理工作的重要性,结合企业自身的实际情况采取相应的创新措施,不断提高现代化机电技术管理水平,从而推动我国煤矿事业的长远发展。

## [参考文献]

- [1] 苏松嵘.论煤矿机电管理的创新研究[J].机电工程技术,2018(07):208-209.
- [2] 陈玉标,郭俊才,文斌,等.动态点检制在煤矿机电设备管理中的应用与创新[J].科技视界,2018(26):309-310.
- [3] 王学科.煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J].能源与节能,2017(11):146-147.